

Italian-Thai Industrial Complex

Wihan Daeng District Saraburi



บมจ. อิตาเลียนไทย ดีเวลอปเม้นต์

Welcome

Italian-Thai Industrial Complex

Wihan Daeng District Saraburi



บมจ. อิตาเลียนไทย ดีเวลล็อปเมนต์

ศูนย์อุตสาหกรรมอิตาเลียนไทย ตั้งขึ้นเมื่อ พ.ศ. 2536 เป็นโรงงานผลิตชิ้นส่วนคอนกรีตสำเร็จรูปที่ใหญ่ที่สุดในประเทศไทยบนเนื้อที่กว่า 800 ไร่ เพื่อสนับสนุนโครงการก่อสร้างของบริษัทอิตาเลียนไทย ดีเวลล็อปเมนต์ จำกัด(มหาชน)และยังคงรักษาความเป็นผู้นำในตลาดทั้งในและต่างประเทศ อาทิโครงการ ทางรถไฟสายคลองสิบเก้าแก่งคอย โครงการก่อสร้างรถไฟรางคู่โครงการถนนกรุงเทพ ฯ - ชลบุรี (สายใหม่) โครงการระบบขนส่งมวลชนกรุง (บีทีเอส)โครงการตลาดไท โครงการทางยกระดับอุตราภิมุข (ดอนเมืองโทลเวย์)โครงการรถไฟฟ้ามหานคร โครงการบ้านเอื้ออาทร เป็นต้น



บมจ. อิตาเลียนไทย ดีเวลอปเม้นต์

Italian-Thai Industrial Complex

Compound A



Yard A

Compound “A” มีพื้นที่ 171 ไร่ ประกอบด้วยโรงงานต่อไปนี้

- โรงงานหล่อชิ้นส่วนสะพานรูปกล่อง สำหรับโครงการรถไฟฟ้าบีทีเอส และสะพานต่างๆ
- โรงงานหล่อชิ้นส่วนอุโมงค์ สำหรับโครงการรถไฟฟ้ามหานคร สายเฉลิมรัชมงคล และงานอุโมงค์อื่นๆ
- โรงงานขึ้นส่วนอาคารสำเร็จรูป ผลิตชิ้นส่วนอาคารสำเร็จรูปสำหรับโครงการบ้านเอื้ออาทรและโครงการอื่นๆ
- โรงงานคอนกรีตบล็อก ผลิตอิฐบล็อกและแผ่นปูทางเท้า
- โรงงานท่อเหลี่ยม ผลิตท่อระบายน้ำรูปสี่เหลี่ยม
- โรงรีดลวด ผลิตลวดผูกเหล็กและลวดปลอก



สต็อกชิ้นส่วน Segment



โรงงานผลิตท่อคอนกรีต



การเตรียมการขนส่ง Segment

Italian-Thai Industrial Complex

Compound B



Yard B

Compound "B" มีพื้นที่ 398 ไร่ ประกอบด้วยโรงงานต่อไปนี้

- โรงงานผลิตภัณฑ์คอนกรีตอัดแรง ผลิตเสาเข็ม คานสะพาน แผ่นพื้น เข็มลูกศร เข็มพืด (Corrugated Sheet Pile) คานขวาง (Cross Beam)
- โรงงานผลิตภัณฑ์คอนกรีตเสริมเหล็ก ผลิตรางน้ำ บ่อพัก คันหิน กำแพงกันดิน ราวสะพาน แผ่นทางผ่าน เสมระดับรางรถไฟ คานรัดหัวเข็ม พาราเพท แคลดดิ้ง ฯลฯ
- โรงงานหมอนคอนกรีตสำหรับประแจทางหลักรถไฟ
- โรงงานชิ้นส่วนอาคารสำเร็จรูป ผลิตเสา คาน ผนัง พื้น สำหรับบ้านเดี่ยวทาว์นเฮาส์ แฟลต และคอนโดมิเนียม
- โรงงานแกรนิต ผลิตแผ่นหินแกรนิต ชนิด ผิวขัดมัน ผิวพ่นน้ำ ผิวพ่นไฟ
- โรงงานคอนกรีตเสริมใยแก้ว ผลิตแผ่นคอนกรีตเสริมใยแก้วสำหรับแผ่นกันเสียง และตกแต่งอาคาร



PC Yard Factory

พื้นที่ Stock แผ่นผนัง Precast

Italian-Thai Industrial Complex

Compound C



บมจ. อิตาเลียนไทย ดีเวลล็อปเมนต์



Yard C

- **Compound “C”** มีพื้นที่ 34 ไร่ ประกอบด้วยโรงงานต่อไปนี้
 - โรงงานผลิตหมอนคอนกรีตรถไฟ ผลิตและทดสอบหมอนคอนกรีตสำหรับโครงการก่อสร้างและปรับปรุงทางรถไฟที่ก่อสร้างโดยบริษัทฯ เองและบริษัทอื่นๆทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ
 - บริษัท เอทีโอ เอเชีย เทิร์นเอาท์ส จำกัด ผลิตและประกอบประแจทางเหล็กรถไฟและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ ด้วยเครื่องมือเครื่องจักรที่ทันสมัยจัดจำหน่ายทั้งภายในประเทศและต่างประเทศภายใต้การจัดการระบบคุณภาพ ISO9001, ISO 14001 และ OHSAS/TIS 18001



ขั้นตอนการผลิต Concrete Sleeper

การเตรียมการขนส่ง Concrete Sleeper

การตัดหมอนคอนกรีต



การไสรางรถไฟ ด้วยเครื่อง CNC Milling Machine

ประแจทางเหล็กรถไฟ

Italian-Thai Industrial Complex

Compound D



บมจ. อิตาเลียนไทย ดีเวลล็อปเมนต์



Yard D

- Compound “D” ประกอบด้วยโรงงานต่อไปนี้
 - โรงซ่อมบำรุงงานระบบขนส่งทางรถไฟ ซ่อมบำรุงงานรถไฟให้กับการรถไฟแห่งประเทศไทย และบริษัทภายในและต่างประเทศ เช่น งานซ่อมบำรุงแคร่รถไฟ งานซ่อมบำรุงถังบรรจุน้ำมันและงานซ่อมบำรุงตู้ขนส่งสินค้ารถไฟ เป็นต้น



งานซ่อมบำรุงถังบรรจุน้ำมันรถไฟ



การทดสอบถังบรรจุน้ำมันรถไฟ



งานซ่อมบำรุงแคร่รถไฟ

- โรงประกอบ แคร่บรรทุกหินโรยทาง (Ballast hopper wagon) เพื่อใช้ในการงาน โครงการปรับปรุงทางรถไฟ ระยะที่ 5 และ 6 (Track Rehab เฟส 5 และ เฟส 6) ทั้งหมด จำนวน 90 คัน





Yard D

J.1627 งานซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์งานรถไฟ

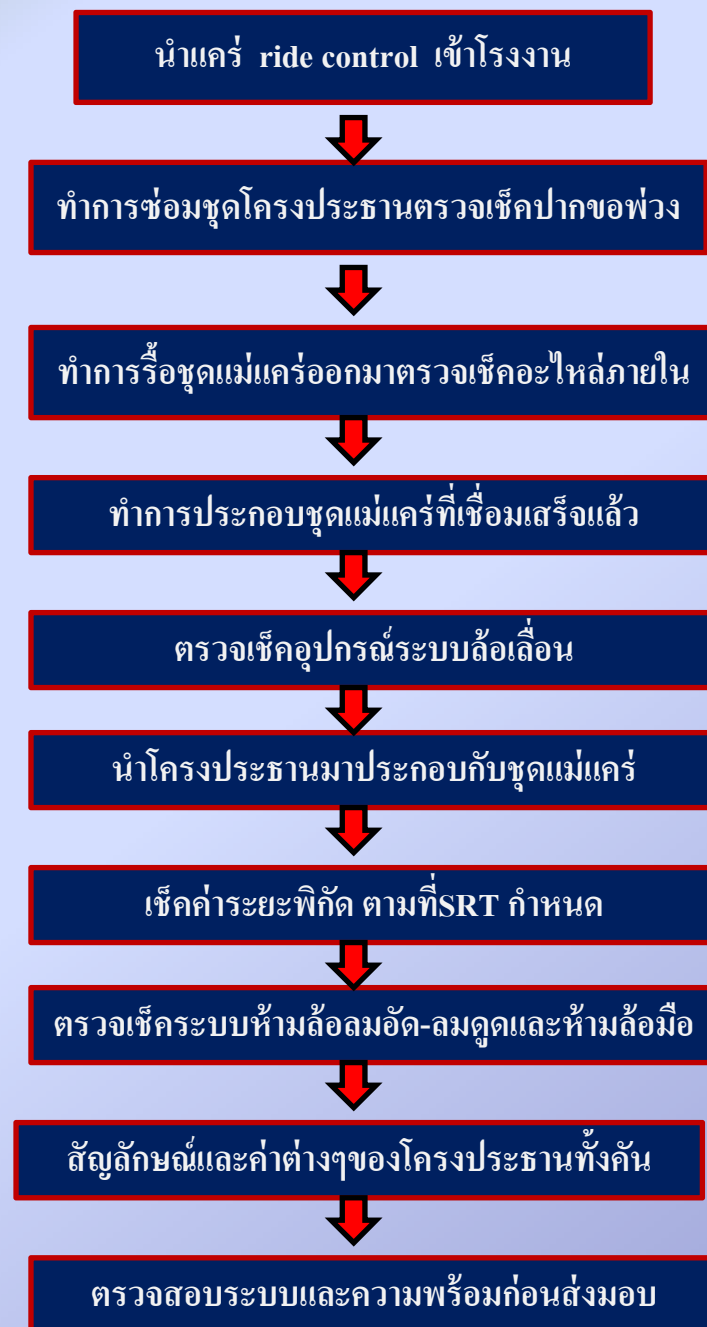


บมจ. อิตาเลียนไทย ดีเวลอปเม้นท์



ขั้นตอนดำเนินการซ่อมแซมและปรับปรุงแคร่ Ride Control Class B และ Class C







1 นำแคร์ Ride control เข้าโรงงาน





2. ทำการล้างอัดฉีด



3. ทำการซ่อมชุดโครงประฐานและอุปกรณ์ส่วนควบ



ถอด draft gear



ถอดงานศูนย์กลางบน



ถอดงานศูนย์กลางแคร์



ตัดเปลี่ยนเต้ากัน โครง

4. ทำการรื้อชุดแม่แคร่ออกมาตรวจเช็คอะไหล่ภายในและนอก

- รื้อแคร่ออกเป็นชิ้น



- ตรวจคัดแยกอุปกรณ์ต่างๆที่ชำรุด ของแม่แคร่ส่งคืน SRT



- แท่งห้ามล้อ



- ล้อและเพลา



- กานห้ามล้อ



- ชุดสปริง + ฟิกชันชู

5. ทำการเชื่อม side flame bolster

- ตัดแผ่นกันสีกของ Side Flame และเชื่อมจุดที่สึกหรอของ Side Flame



- เชื่อมพอกจุดที่สึกหรอของ Side Flame และเจียร์แต่ง พร้อมทั้งเชื่อมพอกศูนย์กลางแคร่ตัวล่าง พร้อมเจียร์แต่ง



6. ทำการประกอบชุดแม่แคร่ที่เชื่อมเสร็จแล้ว

- ทำการประกอบแคร่



- จัดจียร์สีก่า คราเบฟูนออกพร้อมเป่าให้แห้ง และ ทาสีน้ำมันแล้วปล่อยให้แห้ง



7.ตรวจเช็คอุปกรณ์ระบบห้ามล้อ

- วัดค่าพิงก์ดความหนาของบังใบล้อและวัดค่าพิงก์ดความยาวของล้อ



- ตรวจสอบการเคลื่อนตัวของปลอกล้อตามรอยคาดสีและตรวจสอบหัวเพลาร่วมอัดจาระบี



8. ทำการยกโครงรถรางที่ซ่อมเสร็จมาประกอบกับชุดแม่แคร่ที่



บมจ. อิตาเลียนไทย ดีเวลอปเม้นต์

- จัดเตรียมพื้นที่ชุดแม่แคร่ที่เตรียมพร้อมประกอบ



- ติดตั้งแผ่นกันลื่นและศูนย์กลางแคร่พร้อม ใช้เครนยกโครงรถรางเข้าไปใส่ชุดแม่แคร่



9.เช็คค่าระยะพิกัด ตามที่ **SRT** กำหนด

- วัดความหนาของล้อ



- ความสูงของปากขอพ่วงหน้า



- วัดความสูงของโครงประธาน



- ค่าพิกัดของโครงประธาน(Camber)



10.การเช็คระบบห้ามล้อลมอัดและลมสูบและล้อห้ามมือ

- ถอดเปลี่ยนท่ออย่างลมดูด ลมอัด และ ท่ออย่างเข้าหม้อสูบลม



- เช็คระบบค่าลมอัด ลมดูด และห้ามล้อมือ



11.สัญลักษณ์ของโครงประฐาน

- พื้นสีของสัญลักษณ์ทั้งโครงประฐานให้ถูกต้องตามค่าของSRTกำหนดไว้



- คาดสีสะท้อนแสง



12.ตรวจสอบระบบและความพร้อมก่อนส่งมอบ

- ทดสอบระบบห้ามล้อ หารอยรั่ว



- วัดค่าฟิวกัดต่างๆของอุปกรณ์ห้ามล้อทั้งระบบลมอัดและลมดูดยังคงฟิวกัดเดิมอยู่หรือไม่



จบการนำเสนอ